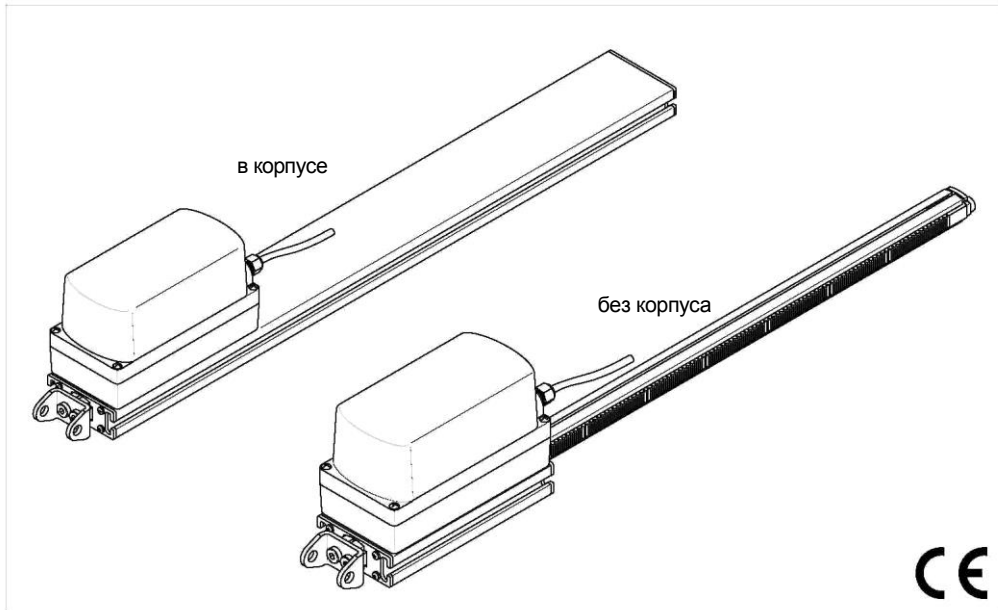




Руководство по
эксплуатации

D+HE

DXD 150-K / DXD 300-K



Назначение

- реечный привод для тяжелых окон, зенитных фонарей и створок.
- возможна установка до 4-х приводов на одно окно.
- регулирование усилий и положений для синхронной работы приводов
- возможность сдвига точек крепления консольных комплектов приводов позволяет реализовать различные варианты монтажа

Содержание

Указания по безопасности, комплект поставки	2
Важная информация, технические характеристики	3
Диаграммы рабочих нагрузок	4
Габаритные размеры	5
Указание по монтажу	6
Ограничение рабочего хода	7
Синхронное управление, установка режимов работы	8
Пример использования	9
Постоянный магнит	10
Индивидуальная настройка отдельного привода	11
Установка "нулевого" положения	12
Поиск неисправностей	13
Подключение	14-15

Указания по безопасности

Рабочее напряжение -230 В переменного тока!

Соблюдать правильность подключения фазного и нулевого проводников L + N, обязательно подключать защитный проводник PE, в противном случае возможна неправильная работа или повреждение привода!

Установку и ввод в эксплуатацию производить только авторизованному и квалифицированному персоналу!

После выполнения любой команды (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ), напряжение с привода снимается через 3 минуты.

Мы настоятельно рекомендуем поручить выполнение работ только специалистам фирм-партнеров D+H, опыт и квалификация которых подтверждены регулярным обучением.

Использовать только для внутреннего монтажа, при наличии осадков (например, при установке зенитных фонарей) - обязательно применение датчика дождя.



**Риск получения травмы конечностей в зоне досягаемости!
Обязательно ознакомьтесь с прилагаемым красным листком безопасности!**

Необходимо соблюдение действующих норм, например, VDE 0833, VDE 0100, DIN 18232, VdS 2221, а также выполнение предписаний местной противопожарной службы!

Комплект поставки

- привод с кабелем подключения
- стандартная вилка крепления штока рейки

Внимание!

Комплект креплений не входит в поставку привода и должен быть заказан отдельно.

Важная информация

Проверки и обслуживание должны проводиться в соответствии с указаниями D + H. Ремонт привода производится только предприятием-изготовителем.
Гарантии D+H на оборудование и его работу сохраняются только при эксплуатации с блоками управления D+H, при соблюдении соответствующих правил.

Технические характеристики		
	DXD150-K	DXD 300-K
Напряжение питания	230 В перем. тока, ± 10%, 50 Гц	230 В перем. тока, ± 10%, 50 Гц
Потребляемая мощность***	40 ВА	70 ВА
Скорость	100 мм / 14 сек.	100 мм / 14 сек.
Сила открывания		
Постоянная нагрузка	1000N	2000 N
Кратковременная нагрузка*	1500N	3000 N
Сила закрывания	800 N	1600N
Сила прижима**	800 N	1000N
Механическая стойкость	1100N	2200 N
Паразитное излучение	DIN EN 55022, DIN EN 50081 -2	
Помехоустойчивость	DIN EN 61000-4-2 до-6/EN50082-1	
Тип привода	Объединенный шток реек (сталь V2A, алюминий)	
Срок службы	>10.000 рабочих циклов	
Продолжительность работы	30% (при использовании 10 мин.)	
Термическая стойкость	30 мин./ 300°C	
Кол-во запусков при блокировании	согласно VdS 2580, n = 15	
Корпус	Анодированный алюминий "серебро", торцевые крышки - сталь	
Корпус двигателя	Поликарбонат	
Степень защиты	IP64	
Область рабочих температур	-5...+74°C	
Подключение	2,5 м гибкий кабель	

* Например, при сбросе снежного покрова или открывании при повышенной ветровой нагрузке

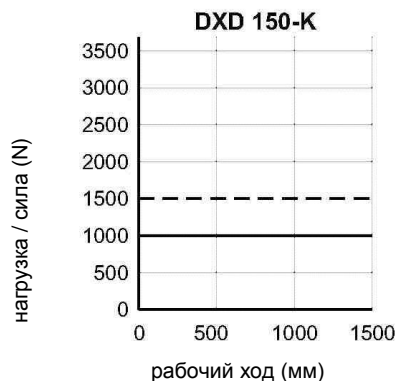
** В пределах последних 20 мм при закрывании

*** Учитывать ток емкостной нагрузки (при калибровке)

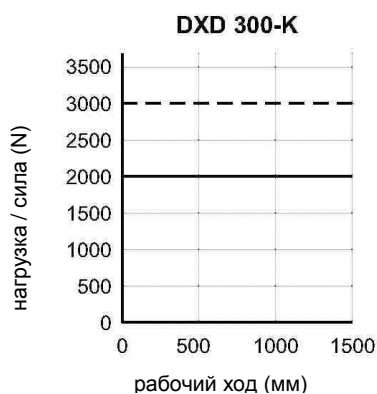
Диаграммы рабочих нагрузок

Для **DXD 150-K** нагрузка составляет 1000 N и кратковременно до 1500 N (например, при сбросе снежного покрова или открывании при повышенной ветровой нагрузке) при длине рабочего хода до 1500 мм.

Для **DXD 300-K** нагрузка составляет 2000 N и кратковременно до 3000 N (например, при сбросе снежного покрова или открывании при повышенной ветровой нагрузке) при длине рабочего хода до 1500 мм.



— постоянно - - - - - кратковременно



— постоянно - - - - - кратковременно

Габаритные размеры

в корпусе

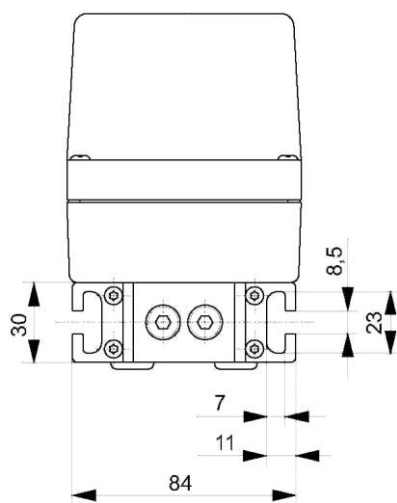


без корпуса



Указания по монтажу

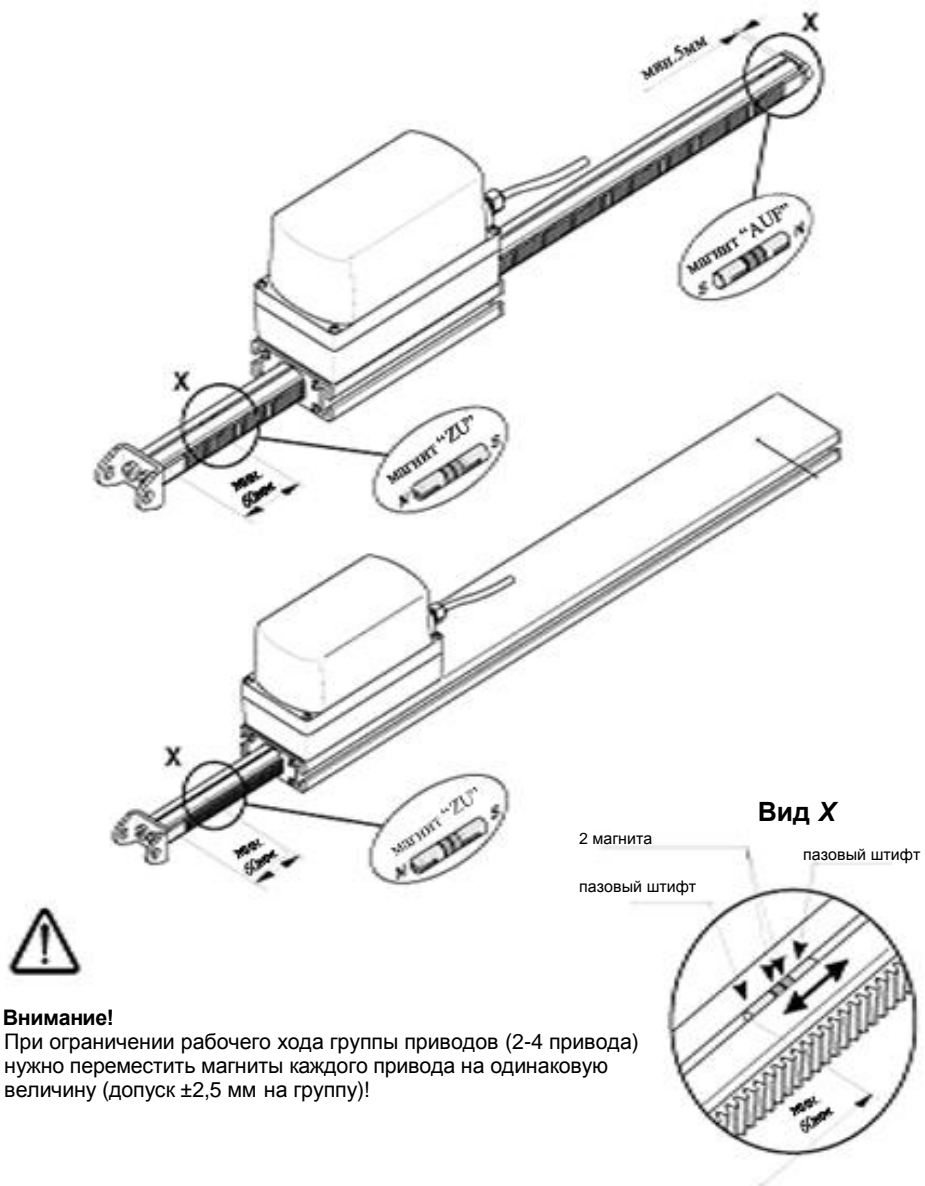
- Пространство вокруг приводов должно быть свободно во всем диапазоне рабочего хода реек. В противном случае возможно повреждение объединенного штока или подвешного крепления приводов.
В случае необходимости следует применять специальные комплекты креплений.
- Точки крепления подвеса должны быть выбраны таким образом, что бы окно / створка надежно закрывалась, и привод отключался после закрывания.
- Для монтажа специальных видов креплений на различные оконные профили используйте имеющиеся документацию и необходимый инструмент.
Соблюдение этих требований обязательно!
При необходимости обратитесь к нашим представителям.
- Если створка окна слишком широкая или тяжелая для использования одного привода, возможна установка до 4-х (максимум) приводов , работающих совместно. См. схемы подключения на стр.15. При необходимости обратитесь к нашим партнерам D+N.
- В некоторых странах привода применяются в системах дымоудаления, содержащих пожарные извещатели различных типов. Соблюдайте требования при проектировании и строительные нормы и правила!



Ограничение рабочего хода

- Пазовые штифты и магниты могут быть передвинуты в нужное положение с помощью любого подходящего инструмента, например, с помощью отвертки
- Минимальные установки составляют 60 мм и 5 мм!

После перемещения магнита "ZU" привод необходимо включить на закрывание. Тогда новая точка "нулевого" положения привода будет установлена автоматически!



Синхронное управление

Приводы DXD 150-K, DXD 300-K могут работать в синхронных группах, объединяющих до 4-х приводов, которые связаны общей шиной. Каждый привод имеет свой уникальный адрес, который устанавливается с помощью кодового переключателя, расположенного на плате привода. Последний привод в синхронной группе является ведущим (Master); он контролирует работу остальных ведомых приводов (Slaves). Разница нагрузок между приводами синхронной группы будет устранена путем автоматической регулировки усилий и положений каждого привода. При возникновении неисправности, например, в случае отказа одного привода, ведущий привод Master автоматически отключит все приводы.

Установка режимов работы

Отключите привод!

Снимите крышку корпуса.

S1: Установка адреса привода

- Кодовый переключатель **S1** может быть установлен только в **положении 1-4**. Другие положения (0, 5-9 и A-F) не используются.
- **Одинаковые адреса** в группе недопустимы.

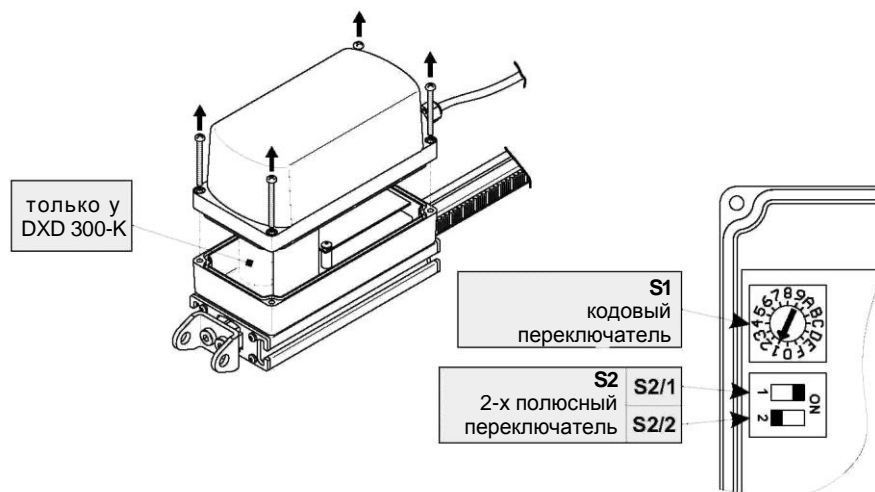
S2/1: Переключатель Master / Slave

- В одной синхронной группе может быть назначен **только один Master**.

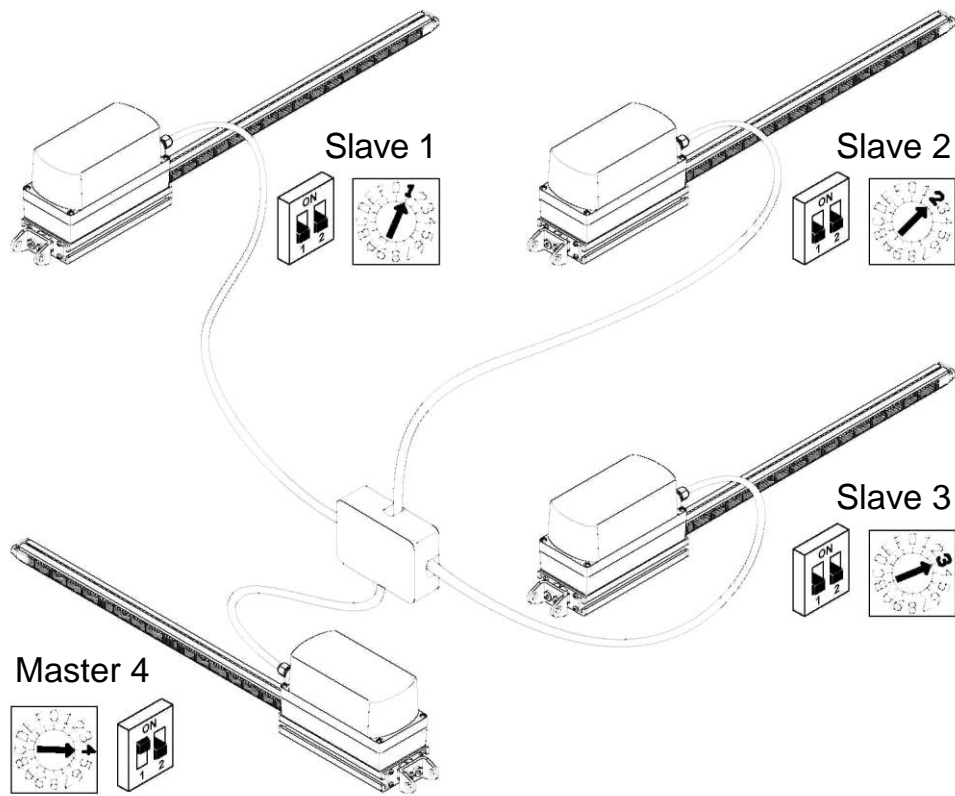
ON = Master

OFF = Slave

S2/2:-не используется -



Пример использования



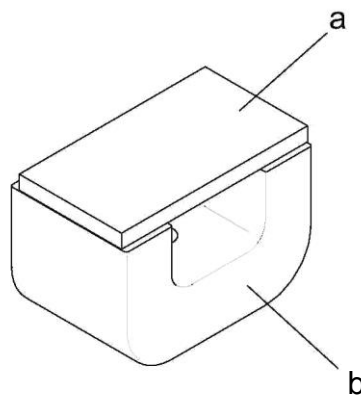
Постоянный магнит

Применяется для установки "нулевого" положения отдельного привода.

Внимание!

- Держите магнит на безопасном расстоянии от магнитных носителей информации, электрических и электронных приборов (например, кардиостимуляторов).
- Остерегайтесь травмирования из-за высокой силы притяжения и возможного скалывания.
- Магнитную закорачивающую пластину (a) после использования снова установите на магнит (b).
- При включении приводов возможен риск травмы, разрушения стекла и т.п. Обезопасьте место работы! При использовании магнита наблюдайте за работающими приводами!

Фирма D + H Mechatronic AG не несет ответственности в случае любого ущерба, наступившего вследствие неквалифицированного применения постоянного магнита.

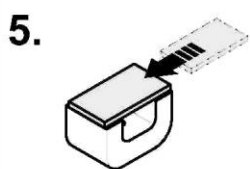


Индивидуальная настройка

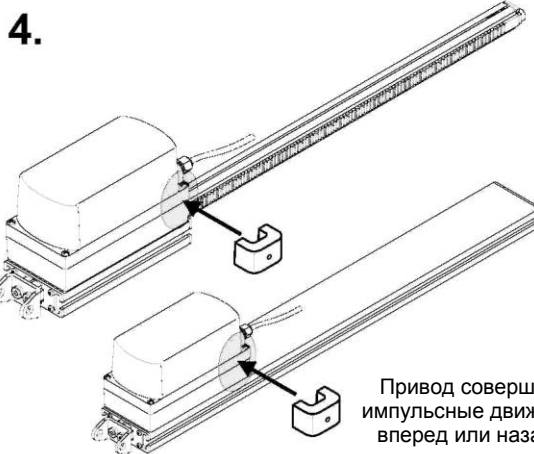
отдельного привода

1. Отсоединить провода шины управления, (желтый + зеленый)

2. Проверьте полярность подключенного источника питания, чтобы добиться нужного направления движения привода.



Внимание!
По окончании процедуры нужно отдельно установить новую "нулевую" точку у всех приводов одной группы! См. "Установка нулевого положения!"



Привод совершает импульсные движения вперед или назад в зависимости от полярности приложенного напряжения.

Установка "нулевого" положения

Для балансировки начального положения необходимо установить новую "нулевую" точку на **всех** приводах группы:

1. Подключить питание:

Двиг. а (белый) = -
Двиг. b (коричн.) = +

Все приводы двигаются в направлении ЗАКРЫТЬ

2.

Приводы занимают различное положение и далее не двигаются.

Зубчатые рейки занимают конечное положение

3.

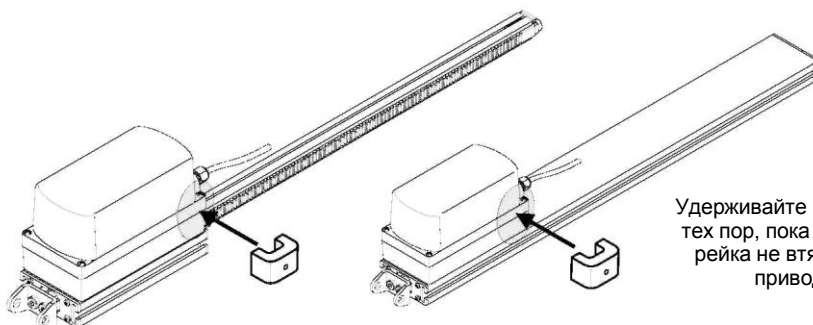


Подождать

4.



5.



Удерживайте магнит до тех пор, пока зубчатая рейка не втянется в привод.

6.

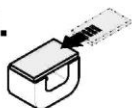
Новая "нулевая" точка привода теперь установлена!

Для контроля начального положения магнит можно приложить к приводу еще раз. Если в приводе не слышно тихих щелчков, установка "нулевого" положения проведена успешно.

7.

Пункты 5-6 повторить для всех приводов.

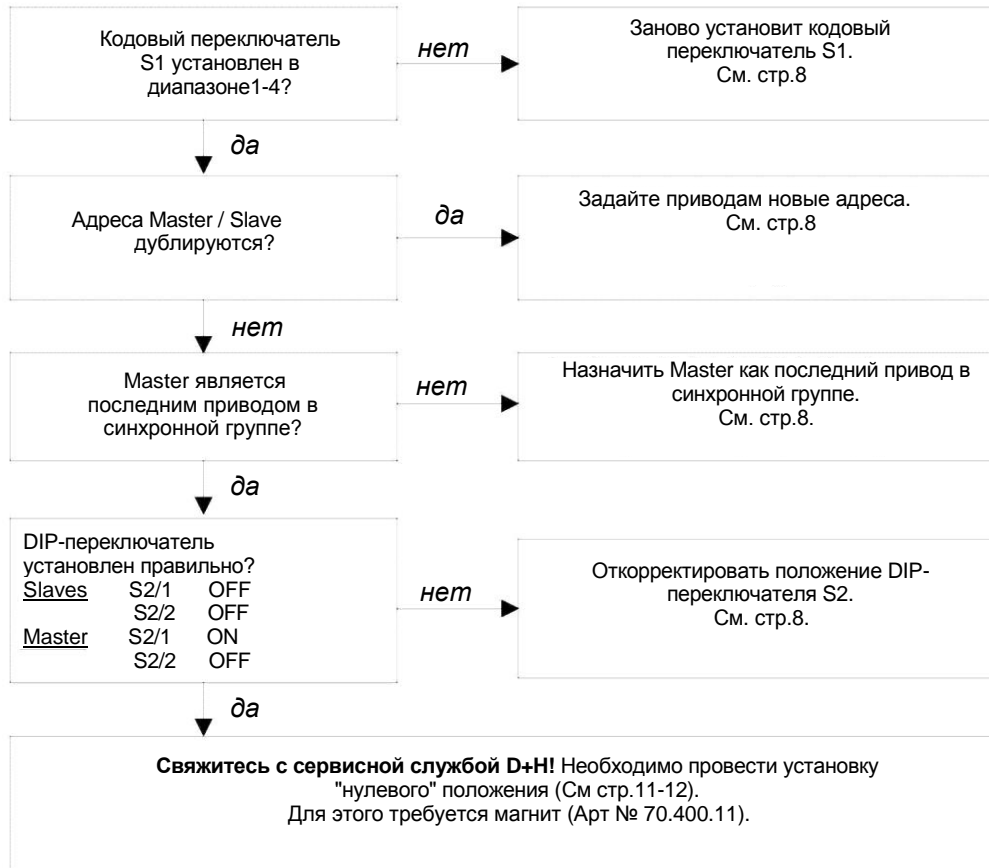
8.



Всегда необходимо устанавливать новые "нулевые" точки приводов в одной группе.

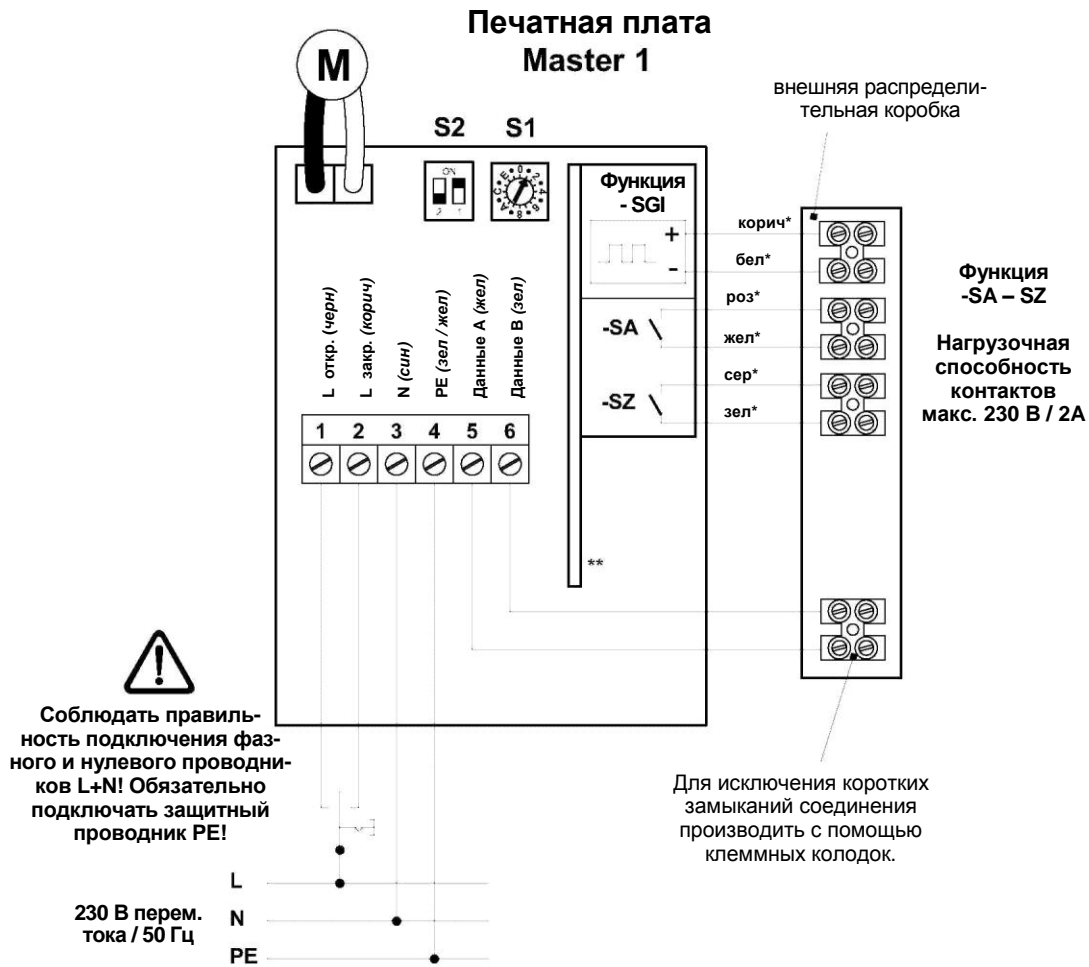
Поиск неисправностей

В случае, если привода синхронной группы, подключенные к блокам D+H дымоудаления или вентиляции, после проведения квалифицированного монтажа согласно схеме подключений и отсутствия неисправностей питающих напряжений, тем не менее не работают, - проведите, пожалуйста, проверку согласно приведенным ниже пунктам:



Подключение

один привод



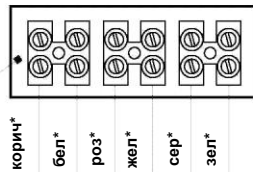
* 2. Кабель подключения

** Дополнительная плата датчиков

Подключение

2-4 привода

внешняя распределительная коробка



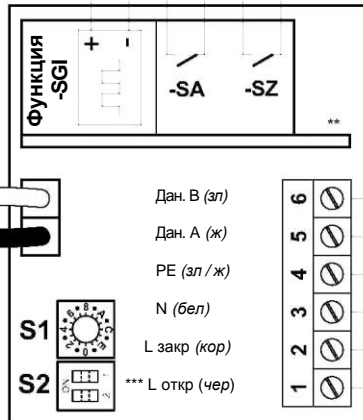
- * 2. кабель подключения
- ** Дополнительная плата датчиков, для подключения сигналов безопасного напряжения SGI
- *** Установка режимов работы приводов см. стр. 8

Функция -SA-SZ

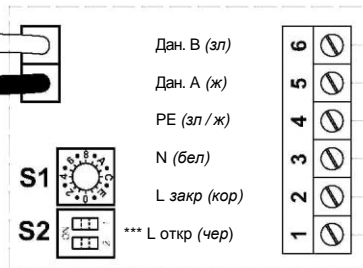
Нагрузочная способность контактов макс. 230 В / 2А



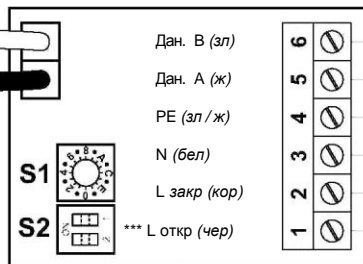
Печатная плата Slave 1



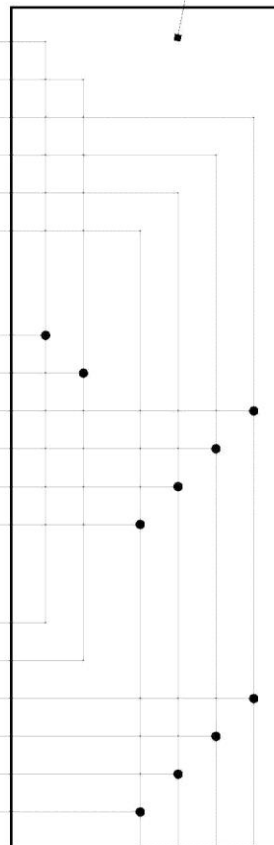
Печатная плата Slave 2-3



Печатная плата Master x

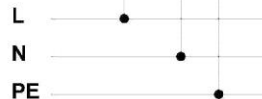


внешняя распределительная коробка



Соблюдать правильность подключения фазного и нулевого проводников L+N! обязательно подключать защитный проводник РЕ!

230 В перем. тока / 50 Гц





D+H Mechatronic AG
Georg-Sasse-Str. 28-32
22949 Ammersbek, Germany
Тел. +4940-60565239
Факс: +4940-60565254
E-Mail: info@dh-partner.com

www.dh-partner.com

© 2008 D+H Mechatronic AG, Ammersbek. Права на
технические изменения сохраняются.